

## UPM Grada® 2000

UPM Grada ist ein Birkenfurniersperrholz, das mithilfe von Wärme und Druck geformt werden kann. Die neue, von UPM entwickelte Grada-Technologie, verkürzt das Formpressverfahren und macht es effizienter. Das thermisch formbare UPM Grada Birkenfurniersperrholz lässt sich in zwei Schritten zu einer Komponente formen – zunächst wird die Platte erhitzt, dann geformt und in einer Form abgekühlt.

Effizienz leicht gemacht.

### Vorteile von UPM Grada 2000

Die neueste Grada Technologie, UPM Grada 2000, ermöglicht ein effizienteres Formen von Holzmaterialien als je zuvor. Die thermisch formbaren Holzplatten werden bei 95 °C bearbeitet, wodurch ein schnelleres Erhitzen des Materials möglich ist. Gestalten Sie Ihre Formpressverarbeitung noch effizienter und sparen Sie gleichzeitig Energie. Das Formen ist einfach und effizient – zunächst wird die Platte erhitzt, dann geformt und in einer Form abgekühlt.

- Das Material wird aus FSC- oder PEFC-zertifiziertem Holz hergestellt und orientiert sich an den Best Practices für nachhaltige und verantwortungsvolle Forstwirtschaft.
- Der bei der Herstellung verwendete Kleber enthält kein Formaldehyd oder andere schädliche Bestandteile.

### Produkteigenschaften

#### Platte

Das UPM Grada 2000 Birkenfurniersperrholz besteht aus Birkenschäl furnieren. Birke ist bekannt für ihre Stärke und Stabilität.

#### Qualität

Die Furniere werden mit feuchtigkeitsbeständigem Kleber zusammengefügt (EN 314-2). Die Qualität des Deckfurniers entspricht der EN 635, BB (III)-Klassifizierung.

#### Plattenoptionen

- Die Schmelzklebefugen auf der Oberfläche der EasyTop-Platten ermöglichen eine Beschichtung ohne den Einsatz von Kleber.
- UnderCover-Platten sind kostengünstige Platten mit nicht-klassifizierten Furnieroberflächen.

#### Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Die Klebefolie von UPM Grada 2000 enthält kein Formaldehyd. UPM Grada 2000 erfüllt die Vorgaben der Klasse EN 13986 E1 und enthält kein Formaldehyd. Dieses Material kann am Ende seines Lebenszyklus problemlos recycelt oder verbrannt werden.

#### Oberfläche

Unterschiedliche Oberflächenmaterialien, z. B. Laminat, Furnier oder Textilien, lassen sich ohne den Einsatz von Kleber auf die EasyTop-Plattenoberfläche aufbringen.





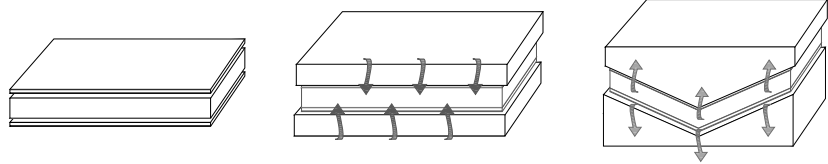
## Dicke und Gewicht

Nennstärke (mm)	Min. Dicke (mm)	Max. Dicke (mm)	Gewicht (kg/m <sup>2</sup> ) ca.
4,5	3,4	4,2	2,6
7	6,3	7,3	4,5
10	9,2	10,2	6,5
13	12,1	13,1	8,5

## Formungsprozess

Sobald das UPM Grada Birkenfurniersperrholz auf 95 °C erwärmt wurde, schmilzt die Klebefolie zwischen den Furnieren. Die Platte kann nun in verschiedene Formen gebracht werden. Der geschmolzene Kleber ermöglicht ein Gleiten der Furniere aufeinander. Dadurch wird die Platte formbar. Die erhitzte Platte wird in einer Pressform in Form gebracht und gleichzeitig auf 70 °C heruntergekühlt.

Das UPM Grada Material eignet sich optimal für zweidimensionale Formen. Falls erforderlich, wählt der Formpresser ein passendes Oberflächenmaterial für das Endprodukt aus, wie z. B. Laminat oder Furnier. Das Oberflächenmaterial kann vor dem Erhitzen und Formen auf der Plattenoberfläche aufgebracht werden.

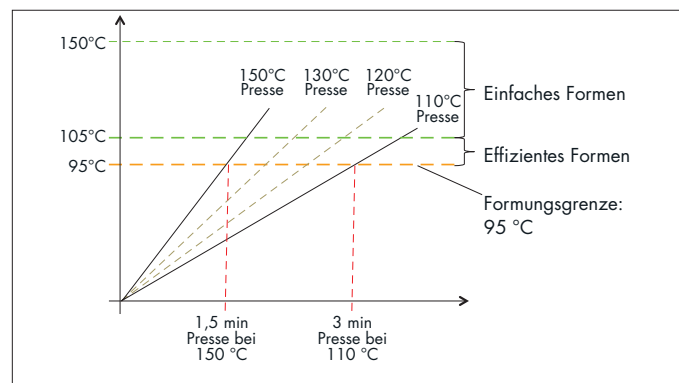


1. Wählen Sie ein Oberflächenmaterial aus, und bringen Sie es auf, falls erforderlich.

2. Erwärmen und pressen Sie die Platte, bis im Inneren eine Temperatur von 95 °C erreicht wird. [Die Temperatur für Formpressung beträgt ca. 110–150 °C]

3. Pressen Sie die Platte in Form, und kühlen Sie sie in der Form auf eine Temperatur unter 70 °C herunter.

## Zeitangaben zur Induktionshitze für 10-mm-Platten



## Abmessungen

Standardplattenformate: 1.250 x 2.500 mm, 1.500 x 3.000 mm

Zuschnitt gemäß Absprache.

Formattoleranzen: < 1.000 mm ± 1 mm

1.000–2.000 mm ± 2 mm

> 2.000 mm ± 3 mm

## Lagerung

Holz ist ein lebendiges Material und verändert sich unter Feuchtigkeitseinfluss, wobei die Lagerbedingungen eine wichtige Rolle spielen. Die Schwankungen der Holzfeuchte wirken sich auf die Ebenheit und Dimensionsstabilität der Platten aus. Damit bei Transport und Lagerung keine Feuchtigkeit in die Platten eindringt, werden sie in einer versiegelten Plastikverpackung aufbewahrt. Die Platten sollten bis zu ihrer Verwendung in der ungeöffneten Verpackung gelagert werden. Die Lagerung sollte in geschlossenen Räumen bei einer Temperatur von höchstens 30 °C und einer maximalen Feuchtigkeit von 60 RH erfolgen.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.upmgrada.com](http://www.upmgrada.com)

Wir bemühen uns um kontinuierliche Verbesserungen. Änderungen aufgrund technischer Entwicklungen behalten wir uns deshalb vor.



UPM Plywood  
Niemenkatu 16  
P.O. Box 203  
FI-15141 Lahti  
Finnland

Tel. +358 204 15 113  
Fax +358 204 15 112  
E-Mail: [plywood@upm.com](mailto:plywood@upm.com)

[www.upmgrada.com](http://www.upmgrada.com)  
[www.wisaplywood.com](http://www.wisaplywood.com)  
[www.upm.de](http://www.upm.de)